

中国石化催化剂有限公司长岭分公司贵金属催化剂厂还原 系统整合改造项目竣工环境保护验收意见

2018年9月28日，中国石化催化剂有限公司长岭分公司贵金属催化剂厂还原系统整合改造项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中国石化催化剂有限公司长岭分公司贵金属催化剂厂还原系统整合改造项目位于湖南省岳阳市云溪区云溪工业园内，距离岳阳市约22km，厂区总用地面积为1200m²。本项目为搬迁技改项目，将长岭老基地还原系统拆除，并将大部分生产设备等搬迁至云溪新基地。此次搬迁整合后云溪基地现有的1000t/a还原系统生产工艺、设备等不发生改变。搬迁至云溪新基地的600t/a还原系统将紧邻现有1000t/a还原系统的南侧平行布设，属于两条独立的生产线，整合后仅依托现有还原系统的操作控制室、反应车间及新基地辅助设施，不新增员工，从而实现催化剂长岭分公司还原系统人员、生产、资产、管理的优化整合。

（二）建设过程及环保审批情况

2016年11月，湖南省国际项目咨询中心有限公司对该项目环境影响报告书进行编制；2017年4月7日，岳阳市环境保护局对该项目环评进行了批复，批复文号：岳环评[2017]39号。

项目从立项至调试过程中无环境投诉违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资789.65万元，其中环保投资18万元，环保投资占总投资比例2.28%。

（四）验收范围

本次竣工验收监测及调查的范围主要包括：大气污染物排放及达标情况、水污染物排放及达标情况、厂界噪声达标情况、固体废物处理处置情况、环境管理

检查、环评批复的落实情况、环保设施建设情况。

二、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生工艺过程中无废水产生，主要为场地设备清洗产生的清洗废水及初期雨水。生产区清洗废水经截污沟截流后与其他废水汇集排入基地污水处理站处理后进入园区污水厂深度处理达标后排入长江；本项目将在装置四周设置雨水沟，收集初期雨水后利用基地现有雨水系统汇入基地初期雨水池，经基地污水站预处理后汇入排入云溪污水厂处理达标后外排长江，后期清净水统一经管网收集排入松阳湖。

云溪基地雨水全部进入各装置的雨水沟，经各装置雨水沟汇集到雨水监控池，监控池末端设置有闸板阀，闸板阀正常情况下，是处于关闭状态；雨水天气，前期雨水进入事故池内，后期雨水，经检测合格后，排入厂外的雨水沟。

（二）废气

本项目废气主要为各气体气罐放空 H_2 、 N_2 、净化风、水蒸气及 HCl 气体等，反应釜出料后的产品经振动筛分过程中产生的粉尘。

（三）噪声

本项目噪声主要为振动筛、风机、空压机等机械设备运行噪声。对主要设备采取机房隔音、配消音器、基础减震、加强厂区绿化等措施。

（四）固体废物

本项目产生的固体废弃物主要有为铁桶等包装材料、粉尘渣（未使用的不合格催化剂）、定期更换的分子筛等。

四、环境保护设施调试运行效果

（一）环保设施处理效率

1. 废水治理设施

本项目废水总排口：pH 值范围为 7.03~7.46，其他各监测因子两日最大浓度值分别为 COD_{Cr} 82mg/L、氨氮 7.33mg/L、悬浮物 58mg/L；平均值分别为 COD_{Cr} 75mg/L、氨氮 7.07mg/L、悬浮物 50mg/L；去除效率分别为 COD_{Cr} 66.5%、氨氮 72.4%、悬浮物 77.3%。废水总排口各监测因子监测结果均能达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）中的标准。满足环境影响报告书及审批

部门审批决定的指标。

2. 废气治理设施

本项目振动筛分排气筒出口废气颗粒物排放浓度最大值为 $18.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除率为 84.3%，平均值为 $16.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，小于 $120\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准要求。分子筛罐排空排气筒出口废气 HCl 的排放浓度最大值为 $8.36\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均值为 $7.70\text{mg}/\text{m}^3$ ，小于 $100\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准要求满足环境影响报告书及审批部门审批决定指标。

3. 厂界噪声治理设施

本项目的噪声源来自于振动筛、风机、空压机等机械设备运行噪声。对设备采取机房隔音、配消音器，基础减震、加强厂区绿化等措施来减弱噪声。根据监测结果，厂界昼夜噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4. 固体废物治理设施

根据现场勘察情况，包装材料、粉尘渣（未使用的不合格催化剂）、定期更换的分子筛按照环评批复要求已妥善处理。

（二）污染物排放情况

1. 废水

本项目产生工艺过程中无废水产生，主要为场地设备清洗产生的清洗废水及初期雨水。催化剂公司总排口中 pH、COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、SS 等监测因子监测结果均能达到《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）中的标准。

2. 废气

有组织排放：本项目振动筛分排气筒出口废气颗粒物、分子筛罐排空排气筒出口废气 HCl 的排放浓度等监测因子监测结果均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准要求。

无组织排放：验收监测期间连续 2 天对厂界四周的 HCl 和颗粒物进行监测，监测数值均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准要求。

3. 厂界噪声

竣工验收监测期间，本工程厂界四周最大噪声值为：昼间 63.8dB 和夜间

52.8dB，均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4. 固体废物

本项目产生的固体废弃物主要有铁桶等包装材料、粉尘渣（未使用的不合格催化剂）、定期更换的分子筛等。铁桶等包装材料厂内循环使用，粉尘渣（未使用的不合格催化剂）回用于生产，定期更换的分子筛清运至垃圾填埋场处置。

5. 污染物排放总量

根据验收监测结果，项目废水总排口COD浓度为77mg/L；NH₃-N浓度为7.33mg/L；经计算COD排放总量为0.003 t/a，NH₃-N排放总量为0.0003t/a，满足环境影响报告书及审批部门审批决定的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，中国石化催化剂有限公司长岭分公司贵金属催化剂厂还原系统整合改造项目废水、废气、噪声实现达标排放，现有固体废物已按规定要求进行处置，未对环境造成不良影响，基本达到验收执行标准。

六、专家意见

- 1、编制单位要在报告中完善“三同时”验收登记表的信息。
- 2、加强环保设施的管理，定期对设施进行维护。

七、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，项目各排放污染物达到国家标准，验收资料齐全，项目基本符合建设项目竣工环境保护验收合格条件，同意中国石化催化剂有限公司长岭分公司贵金属催化剂厂还原系统整合改造项目通过验收。

八、验收人员信息

中国石化催化剂有限公司长岭分公司贵金属催化剂厂还原系统整合改造项目环境保护验收工作组成员名单如下：

建设项目竣工环境保护验收 验收工作组名单

建设单位：中国石化催化剂有限公司长岭分公司

项目名称：贵金属催化剂厂还原系统整合改造项目

时 间：2018 年 09 月 28 日

分工	姓名	工作单位	联系电话	身份证号
组长	陈永军	岳阳市环境监察队	13607303595	430602196501205016
成员	黎应清	岳阳市环境监察队		430603197001220528
	周 鹏	- - - - -		430603198607251526
	陈伯伟	岳阳市环境监察大队	1300747976	420603197608280017

建设项目竣工环境保护验收 验收工作组名单

建设单位：中国石化催化剂有限公司长岭分公司

项目名称：贵金属催化剂厂还原系统整合改造项目

时 间：2018 年 09 月 28 日

分工	姓名	工作单位	联系电话	身份证号
组长	孙德金	中国石化催化剂有限公司长岭分公司	8477340	310104196901184013
成员	程奇芝	岳阳市环境科学会	13907300305	430602195710215013
	龙芳年	湖南经纬环保科技有限公司	18773118151	430602196609233035
	谢建华	市环境科学会	13337306078	430602197310307563

中国石化催化剂有限公司长岭分公司

2018 年 9 月 28 日